

Laselektroden OERLIKON
Rutiel Elektroden
Basische Elektroden
INOX Elektroden



Repair Management Nederland B.V.
 More management less firefighting

Laselektroden Oerlikon Rutiel OVERCORD Z

C-Mn en Low Alloy staal.

OVERCORD Z is een medium-dikke rutiel-cellulose MMA elektrode voor algemene toepassingen. Te gebruiken voor constructief staalwerk, werkplaats- en onderhoudslassen in alle posities.

Goede overbrugging en eenvoudig in gebruik.

De slak is over het algemeen zelflossend, lasparels zijn glad, las is lichtjes concaaf, mengend in de basisplaat zonder ondersnijding.

Bij gebruik voor het lassen van gegalvaniseerd staal is er een tolerantie voor onzuiverheden in de laszone.

De OVERCORD Z heeft een zachtere lasboog dan de OVERCORD.

Classificatie EN ISO 2560-A: E38 0 RC 1 1

AWS A5.1: E 6013

Goedkeuringen:

ABS grade 2, BV grade 2, DB grade •, DNV grade 2, GL grade 2,

LRS grade 2m, TÜV grade •.

Materiaal S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510010	2.5x350	60-85 A	260	780	17,5
510011	3.2x350	85-130 A	160	480	29,6
510012	4.0x350	125-170 A	105	315	44,6

Current condition and welding position

AC; DC-



Laselektroden Oerlikon Rutiel OVERCORD

C-Mn en Low Alloy staal.

OVERCORD is een medium-dikke rutiel-cellulose MMA elektrode voor algemene toepassingen. Te gebruiken voor constructief staalwerk, werkplaats- en onderhoudslassen in alle posities.

Geschikt voor bouwtechniek, voertuig- en scheepsbouw.

Te gebruiken op primer geverfde ondergronden en licht geroeste delen, omdat er een hoge tolerantie is voor onzuiverheden.

De sterke en stabiele lasboog maakt OVERCORD geschikt voor het lassen van gegalvaniseerde staalcomponenten.

Uitstekend in allerlei posities te gebruiken, vooral verticaal naar beneden.

De boogkarakteristieken zorgen voor een betrouwbare penetratie.

Neerwaards verticaal lassen produceert een platte, hellende concave lasnaad.

Goed vullende elektrode. Te gebruiken op netstroom inverters.

Wanneer een zachter lasboog is gewenst wordt de OVERCORD Z aanbevolen.

Classificatie EN ISO 2560-A: E38 0 RC 1 1

AWS A5.1: E 6013

Goedkeuringen:

ABS grade 1, BV grade 1, DB grade •, DNV grade 1, GL grade 1, LRS grade 1m,

TÜV grade •.

Materiaal S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510020	2.0x250	50-60 A	205	615	7,8
510021	2.5x350	60-85 A	275	825	16,36
510022	3.2x350	90-130 A	160	480	28,13
510023	4.0x350	140-180 A	105	315	42,86

Current condition and welding position

AC; DC-



Laselektroden Oerlikon Rutiel OVERCORD R 10

C-Mn en Low Alloy staal.

OVERCORD R10 is een rutiel-cellulose gecoate MMA elektrode voor lassen in iedere positie. Gebruikt voor een breed gebied aan toepassingen. 100% efficiënt. Voor veel verschillende toepassingen als licht en medium zwaar staalwerk, rollend spoorwegaanbouw, tankbouw, leidingbouw, buis structuren en diversen soorten onderhoudswerkzaamheden etc.

Goed uiterlijk van de lasnaden. Slakverwijdering vergelijkbaar met OVERCORD R12 maar met een gladdere lasboog.

Classificatie EN ISO 2560-A: E38 0 RC 1 1

AWS A5.1: E 6013

Goedkeuringen:

ABS grade 2, BV grade 2, DB grade •, DNV grade 2, LRS grade 2m.

Materiaal S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510025	2.0x350	45-70 A	325	975	13,0
510026	2.5x350	65-90 A	230	690	18,4
510027	3.2x350	85-130 A	165	495	27,6
510028	4.0x350	120-180 A	110	330	43,8

Current condition and welding position

AC; DC-



Laselektroden Oerlikon Rutiel OVERCORD R 12

C-Mn en Low Alloy staal.

OVERCORD R12 is een rutiel-cellulose gecoate MMA elektrode voor lassen in iedere positie. Eenvoudig in gebruik en tolerant voor vuile en slecht voorbereide ondergronden. Een algemene elektrode voor industrie en metaalbewerking.

Speciaal geschikt voor slecht geprepareerde onderdelen, leidingen, buizen etc.

Eveneens voor licht tot middelzwaar metaalwerk, plaatwerk en onderhoud.

Eenvoudig in gebruik voor hoeklassen in verticale neerwaartse posities.

Vlakke of licht convexe lasbad en eenvoudige verwijdering van de slak.

Classificatie EN ISO 2560-A: E38 0 RC 1 1

AWS A5.1: E 6013

Goedkeuringen:

ABS grade 2, BV grade 2, DB grade •, DNV grade 2, TÜV grade •

Materiaal S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510030	1.6x300	35-50 A	231	693	7,1
510031	2.0x350	45-65 A	160	480	11,3
510032	2.5x350	60-95 A	260	780	16,8
510033	3.2x350	85-125 A	160	480	27,6
510034	3.2x450	95-125 A	160	480	35,0
510035	4.0x350	120-180 A	105	315	43,0
510036	4.0x450	140-190 A	105	315	55,4

Current condition and welding position

AC; DC-



Laselektroden Oerlikon Rutiel OVERCORD E

C-Mn en Low Alloy staal.

OVERCORD E is een rutiel medium gecoate elektrode, speciaal ontwikkelt voor lassen van zacht staal, voor licht metaal constructies en dunne plaat. Geschikt voor gebruik in bouwtechniek, scheepsbouw, voertuig- en landbouw-machines gemaakt van staal met een max. 0,25% C, voor bedrijfstemperatuur tot 0°C. Uitstekende aanzet en fixerende eigenschappen.

Zeer stabiele lasboog en weinig spetters. De slak is zelf-lossend.

Zeer goede verlasbaarheid op AC en DC stroom.

Classificatie EN ISO 2560-A: E42 0 RC 1 2

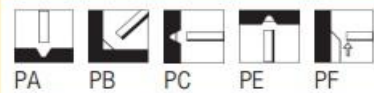
AWS A5.1: E 6013



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510100	1.6x250	35-50 A	250	750	5,9
510101	2.0x300	50-70 A	161	483	11,8
510101B	2.5x300	60-90 A	237	711	16,03
510102	2.5x350	60-90 A	230	690	19,57
510103	3.2x350	110-135 A	141	423	31,91
510103B	3.2x450	110-135 A	139	417	41,73
510104	4.0x350	160-180 A	93	279	48,39
510104B	4.0x450	160-180A	90	270	64,44
510105	5.0x450	180-210 A	62	186	96,77

Current condition and welding position

AC; DC-



Laselektroden Oerlikon Rutiel OVERCORD R92

C-Mn en Low Alloy staal.

OVERCORD R 92 is een rutiel-cellulose gecoate MMA elektrode voor lassen in iedere positie. Te gebruiken in structureel staalwerk, werkplaats en onderhoud in iedere gewenste positie.

Uitstekende lasbaarheid, samensmelting en goed lasbed aspect op verticaal opgaande en verticaal neerwaartse en bovenliggende posities.

Te gebruiken met ieder type lasapparatuur zelfs met een lage OCV.

Efficiency 100%.

Classificatie EN ISO 2560-A: E35 0 RC 1 1

AWS A5.1: E 6013

Goedkeuringen:

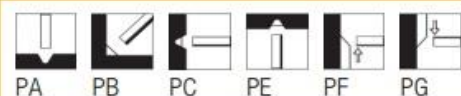
BV grade 2Y



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510040	1.6x300	35-50 A	231	693	7,1
510041	2.0x350	45-65 A	160	480	11,3
510042	2.5x350	70-90 A	230	690	18,2
510043	3.2x350	90-125 A	165	495	29,1
510044	3.2x450	90-125 A	165	495	38,0
510045	4.0x350	135-185 A	110	330	42,8
510046	4.0x450	130-175 A	110	330	55,0

Current condition and welding position

AC; DC-



Laselektroden Oerlikon Rutiel FINCORD

C-Mn en Low Alloy staal.

FINCORD is een dikke rutiel gecoate Multi-purpose MMA elektrode met buitengewone laseigenschappen.

Uitzonderlijk eenvoudig te verwerken maakt het geschikt voor gebruik door lager opgeleide lassers.

Geschikt voor gebruik in bouwtechniek, scheepsbouw, voertuigbouw en bouw van landbouwmachines.

Eenvoudig aan te strijken en los te laten voor aanrakingslassen.

De lasboog is stabiel met zeer lage spatten en de slak is over het algemeen zelfloslatend. Lasnaden zijn fijngeribbeld en schoon, mengen zich in de basisplaat zonder ondersnijding.

Een verhoogd stroomdraagvermogen bij de grotere diameters boven de 3,2mm. Geschikt voor gebruik met netstroomtrafo's.

Voor röntgen kwaliteitslassen in combinatie met de MAG vullende lagen is de FINCORD DB aanbevolen.

Classificatie EN ISO 2560-A: E42 0 RR12

AWS A5.1:E 6013

Goedkeuringen:

ABS grade 2, BV grade 2Y, DB grade •, DNV grade 2,

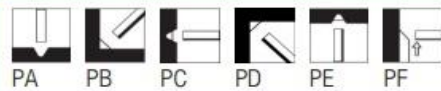
GL grade 2Y, LRS grade 2m, TÜV grade •

Materiaal S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280



Current condition and welding position

AC; DC-



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510050	1.6x250	30-60 A	220	660	5,91
510051	2.0x250	50-70 A	170	510	8,82
510052	2.0x350	50-75 A	170	510	12,94
510053	2.5x250	65-90 A	210	630	14,29
510054	2.5x350	65-90 A	210	630	20,00
510055	3.2x350	100-140 A	125	375	34,40
510056	3.2x450	100-140 A	118	354	48,31
510057	4.0x350	140-210 A	78	234	55,13
510058	4.0x450	150-195 A	78	234	71,79
510059	5.0x450	170-240 A	50	150	104,00
510060	6.0x450	240-320 A	33	99	151,52

Laselektroden Oerlikon Rutiel FINCORD DB

C-Mn en Low Alloy staal.

FINCORD DB is een dikkere rutiel gecoate MMA elektrode voor het lassen van platen en buizen. FINCORD DB heeft een iets dunnere coating dan de FINCORD. Bruikbaar voor lassen van röntgen kwaliteit ook in combinatie met MAG laslagen.

Ontworpen voor structureel lassen, voertuig- en spoorwagtoepassingen.

Eenvoudig verlasbaar, gemakkelijke hechting. Wordt veel gebruikt voor hechtlassen. Meest zelflossende slak en een gladde lasrups achterlatend.

Classificatie EN ISO 2560-A: E42 0 RR12

AWS A5.1:E 6013

Goedkeuringen:

DB grade •, TÜV grade •

Materiaal S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510065	2.5x350	60-100 A	225	675	19,40
510066	3.2x350	95-140 A	140	420	31,77
510067	4.0x450	130-190 A	90	270	64,30
510068	5.0x450	170-240 A	55	165	102,50

Current condition and welding position

AC; DC-



Laselektroden Oerlikon Rutiel FINCORD M

C-Mn en Low Alloy staal.

FINCORD M is een rutiel medium gecoate MMA elektrode voor een breed gebied aan zacht staal toepassingen.

Het heeft een uitzonderlijke algehele bruikbaarheid met aantrekkelijk ogende lassen wat resulteert in hoogwaardige lasafzettingen.

Toe te passen op lichte constructie werkzaamheden inclusief leidingwerk.

Een gladde metaaloverdracht, weinig spat en een zelflossende slak.

Een fraaie gladde lasrups achterlatend.

Werkt op lage voltages en goede laseigenschappen op AC, DC en DC+.

Classificatie EN ISO 2560-A: E38 0 R12

AWS A5.1:E 6013

Goedkeuringen:

ABS grade 2Y, BV 2Y H15, DB grade •, DNV 2Y H15, LRS 2Ym H15



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510070	2.0x300	50-70 A	161	483	11,80
510071	2.5x300	45-85 A	240	720	14,58
510072	2.5x350	55-90 A	240	720	17,08
510073	3.2x350	80-130 A	140	420	30,71
510074	4.0x450	120-180 A	85	255	60,00
510075	5.0x450	160-240 A	50	150	102,00
510076	6.0x450	220-290 A	35	105	145,71

Current condition and welding position

AC; DC-; DC+



Laselektroden Oerlikon Basisch SPEZIAL

C-Mn en Low Alloy staal.

SPEZIAL is een basisch dubbel gecoate multifunctionele MMA elektrode.

De samenstelling van de dubbele coating verleent uitzonderlijk goede laseigenschappen en een zeer stabiele gerichte lasboog.

Zeer goed vullend en overbruggend bij uitstek voor positielassen.

De glasachtige slak is eenvoudig uit de fijn geribbelde lasnaden te verwijderen. Uitstekende laseigenschappen en ISO-V taaheid

tot -30°C. Structureel staalwerk, productie en assemblage banen in de industrie en voor aanleg van pijpleidingen voor decennia.

Zeer goede lasnaad en opening overbruggend.

Te verlassen materiaal S(P)235; S(P)355; GP240; GP280;

L245; L260. ISO-V taaheid bij -30°C.

Stortingvrij van porositeit en goede röntgen kwaliteit.

Optimale AC-lasbaarheid vereist een OCV>65V.

Zeer goed spleetoverbruggend en bij uitstek geschikt voor open root en positioneel lassen.

Classificatie EN ISO 2560-A: E38 B 12 H10

AWS A5.1:E 7016-H8

Goedkeuringen:

ABS grade 3YH10, BV grade 3YH10, DB grade •, DNV-GL grade 3Y40H10,

TÜV grade •, LRS 3YmH10, RMRS 3YHH

Materiaal S(P)235 - S(P)355; GP240; GP280; L245-L360



Current condition and welding position

AC; DC+



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510110	2.0x350	55-65 A	330	990	12,73
510111	2.5x350	55-95 A	200	600	19,50
510112	3.2x350	80-150 A	125	375	32,73
510112B	4.0x450	95-150 A	125	240	41,82
510113	4.0x450	120-190 A	80	150	65,00
510114	5.0x450	190-150 A	50	105	100,45

Laselektroden Oerlikon Basisch TENACITO 100

Hoge sterkte staal.

TENACITO 100 is een laaggelegeerde gecoate MMA elektrode met een zeer laag waterstof gehalte.

De elektrode produceert een betrouwbare, scheurvrije en taai gelaste verbinding met een vloeigrens <890 Mpa, met behoud van CVN taaiheid -40°C. Voor optimale omstandigheden een goed gebalanceerde t8 /5; (warmte-input, interpass temperatuur, plaatdikte) wordt aanbevolen.

De dubbele coating in dia 2.5 & 3.2mm geeft een stabiele en geconcentreerde lasboog, zelfs bij lage stromen. Dit karakter maakt het erg handig voor root-passen en positioneel lassen.

Goede overbruggingskarakteristieken.

De lassen zijn van röntgen kwaliteit.

Classificatie EN 18275-A: E 89 4 Mn2NiCrMo B 42 H5

AWS A5.5:E 12018-G H4

Goedkeuringen:

TÜV grade •

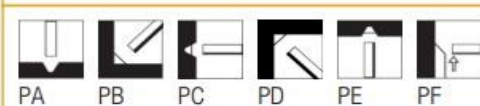
Materiaal S890



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510080	2.5x350	65-95 A	110	330	20,70
510081	3.2x350	90-135 A	60	180	34,40
510082	4.0x450	140-185 A	35	105	69,60

Current condition and welding position

DC+



Laselektroden Oerlikon Basisch TENACITO 38R

C-Mn en Low Alloy staal.

TENACITO 38R is een waterstofarme, dik gecoate basische elektrode die C-1,2% Mn0,9% Ni bevat. Produceert taai en scheurvrije las-verbindingen. De afzetting van de las is van een extreem hoge metallurgische zuiverheid en een zeer laag waterstofgehalte.

Vanwege de dubbele bedekking (tot 3,2mm) heeft de elektrode een stabiele lasboog, waardoor hij zeer geschikt is voor positioneel lassen.

CTOD-getest voor offshore-toepassingen. Lassen zijn van röntgen kwaliteit.

De elektrode is geschikt voor positioneel lassen van toepassingen met een hoge integriteit en conform de NACE vereisten.

Geschikt voor het lassen van micro-gelegeerde staalsoorten in high-tech toepassingen in de offshore / nucleaire industrie.

TENACITO 38R elektrode heeft een stabiele en geconcentreerde lasboog waardoor hij zeer geschikt is voor positioneel lassen met uitstekende mechanische eigenschappen in zowel de gelaste als de spanningsontlastende omstandigheden.

Gelaste metaal heeft een erg laag waterstofgehalte en biedt dus een hoge slagsterkte bij bedrijfstemperaturen.

Classificatie EN ISO 2560-A:E 46 6 1Ni B42 H5

AWS A5.5:E 7018-G H4

Goedkeuringen:

ABS grade 5Y460H5, BV grade 5Y, DB grade •,

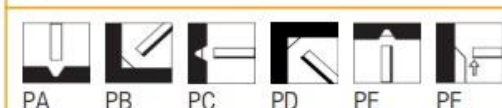
DNV-GL grade 5YH5, TÜV grade •

Materiaal: S(P)235 - S(P)460; GP240-GP280; L245-L450



Current condition and welding position

DC+



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510085	2.5x350	65-95 A	110	330	18,7
510086	3.2x350	90-140 A	60	180	34,70
510087	4.0x450	140-185 A	35	105	68,2
510088	5.0x450	180-250 A	20	60	111,3

Laselektroden Oerlikon Basisch TENACITO 65R

Hoge sterkte staal.

TENACITO 65R is een laaggelegeerde van een basisch gecoate MMA elektrode met een zeer laag waterstofgehalte.

De elektrode produceert een betrouwbare, scheurvrije en taai gelaste verbinding op staal met een vloeigrens van <550 Mpa. Het lasmetaal is van een extreem hoge metallurgische zuiverheid en is bestand tegen veroudering, behoudt goede CVN-taaiheid tot -60°C en CTOD getest. Voor toepassingen met zuur gas is het nikkelgehalte beperkt tot <1,0% max. Op aanvraag kan TENACITO 65R worden geleverd naar speciale kwaliteitseisen, waaronder KTA 1408.2. TENACITO 65R wordt gebruikt voor HYSS, Offshore, zure gas- en nucleaire toepassingen met een hogere opbrengststerkte tot 550 Mpa en tot -60°C.

De dubbele coating in diameters 2,5 & 3,2mm geeft een stabiele en geconcentreerde lasboog, zelfs bij lage stromen en maakt het erg handig voor root-passen en positioneel lassen.

Goede overbruggings karakteristieken.

Lassen zijn van röntgen kwaliteit.

Classificatie EN ISO 18275-A:E 55 6Mn1NiMo B T 42 H5

AWS A5.5:E 9018-G H4

Goedkeuringen: ABS grade E9018G, DB grade •, TÜV grade •

Materiaal A508 CI.2, A533 Gr. B CI. 1, CI.2, 13MnNiMo5-4, 17MnMoV6-4; L245-L555, S(P)355-S(P)555, 20MnMoNi5-5, 22NiMoCr3-7



Current condition and welding position

DC+



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510090	2.5x350	65-95 A	110	330	20,6
510091	3.2x350	90-140 A	60	180	34,30
510092	4.0x450	140-185 A	35	105	68,7
510093	5.0x450	180-240 A	20	60	111,7

Laselektroden Oerlikon RVS SUPRANOX 308L

Roestvaststaal en hittebestendig staal.

SUPRANOX 308L is een semi-basische MMA elektrode geschikt voor het lassen van austenitische staalsoorten Cr-Ni-staal of gegoten staalsoorten die 16-20% Cr en 8-12% Ni bevatten, d.w.z. AISI 304, AISI304L. Gemakkelijk lasboog.

Deze elektrode kan ook worden gebruikt voor het lassen van roestvaststaal van hetzelfde type, al dan niet gestabiliseerd voor bedrijfstemperaturen tot +350°C. De lasafzetting heeft een koolstofgehalte van <0,04%. Met name geschikt voor voedsel, nucleaire, chemische industrie en aanverwante toepassingen. Deze elektrode biedt uitstekende verwerkingseigenschappen en is met name geschikt voor het onderhands lasnaad vullen en hoeklassen. De 2,5 & 3,2mm elektroden kunnen worden gebruikt voor positioneel lassen. Combineert een stabiele boogoverdracht wat resulteert in een uitstekende lasrupsvorm en lasuiterlijk met een lichte concaaf vormig profiel in de horizontale en verticale hoeklassen. Er is heel weinig spat en in combinatie met de zelflossende slak wordt reiniging na het lassen tot een minimum beperkt. Onder natte corrosieve omstandigheden geschikt voor bedrijfstemperaturen tot +350°C en bestand tegen opschalen tot +800°. Geschikt voor gebruik met AC (minimum OCV 50V) of DC positief. 100% efficiënt.

Classificatie EN ISO 358-A:E 19 9 L R 12; AWS A5.4:E 308L-17

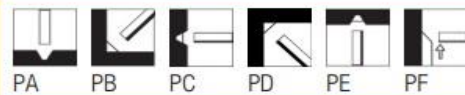
Goedkeuringen: ABS grade E308L-16, BV grade UP, DB grade •

DNV grade 308L, GL grade 4550, TÜV grade •

Materiaal 1.403 (X4CrNi18-10); 1.4303 (X4CrNi 18-12); 1.4306 (X2CrNi19-11) 1.4311 (X2CrNi18-10); 1.4319 (X5CrNi17-8); 1.4541 (X6CrNiTi18-10) 1.4552 (GX5CrNiNb19-10) AISI304-304L-303-302-301; ASTM A312 Grad TP308, TP308L; ASTM A351 Grad CF3, CF3A

Current condition and welding position

AC; DC+



Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510170	2.0x300	30-60 A	340	1020	11,2
510171	2.5x300	55-80 A	190	570	18,70
510172	3.2x350	70-110 A	120	360	35
510173	4.0x350	120-140 A	80	240	52,8
510174	5.0x350	145-180 A	50	150	81,6

Laselektroden Oerlikon RVS SUPRANOX 309L

Roestvaststaal en hittebestendig staal.

SUPRANOX 309L is een semi-basische MMA elektrode die een laag C-22/24% Cr-12/14% Ni lasmetaal plaatst met ca. 12% delta-ferriet wat een hoge weerstand tegen heet kraken bevordert.

Deze elektrode heeft 3 hoofdtoepassingen:

Bufferlagen en bekleden op ongelegeerde en laaggelegeerde staal-soorten die reeds corrosiebestendig zijn in de eerste laag.

Slechte verbindingen (autenitische staalsoorten of ferritisch staal) met bedrijfstemperaturen tot +300°C. In het geval van hogere temperaturen gebruik SUPRANEL 182.

Lassen van roestvrijstaal of vergelijkbare samenstellingen.

Deze elektrode biedt uitstekende operabiliteit en is met name geschikt voor onderhands stoot en hoeklassen. De 2.5 & 3.2mm elektroden kunnen worden gebruikt voor positioneel lassen.

Vertoont een stabiele lasboog die resulteert in een uitstekende lasrups-vorm en -uiterlijk met een licht concaaf profiel in horizontale verticale hoeklassen. Er is heel weinig spat en in combinatie met de zelflossende slak wordt na het lassen reinigingstijd tot een minimum beperkt. Gemakkelijk te lassen en geschikt voor AC (Minimum OCV 50V) of DC-positief. Efficiëntie 100%.

Classificatie EN ISO 3581-A:E 23 12 L R 12; AWS A5.4:E 309L-17

Goedkeuringen: ABS grade E309L-16, BV grade UP, DB grade •

DNV grade 309L, GL grade 4332, LRS grade SS/CMn, TÜV grade •

Materiaal ASTM A249, A312, A409, A814 Grad TP309, TP309S; AISI 309-309S.

Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
510180	2.5x300	55-80 A	190	570	19,3
510181	3.2x350	70-110 A	120	360	36,20
510182	4.0x350	120-140 A	80	240	54,1
510183	5.0x350	145-180A	50	150	86,6

Laselektroden Oerlikon RVS SUPRANOX 316L

Roestvaststaal en hittebestendig staal.

SUPRANOX 316L is een semi-basische MMA elektrode geschikt voor het lassen van austenitische staalsoorten Cr-Ni-staal of gegoten staalsoorten die 16-20% Cr, 10-14% Ni en 2-3% Mo bevatten d.w.z., AISI 316 en 316L, met een extra laag koolstofgehalte. Deze elektrode kan ook worden gebruikt voor het lassen van roestvrijstaal van hetzelfde type, al dan niet gestabiliseerd en voor bedrijfstemperaturen tot +400°C. Het is met name geschikt voor Offshore, chemische industrie, waterkracht centrales en algemene bouwtoepassingen. De elektrode biedt uitstekende werkbaarheid en is met name geschikt voor onderhandse stoot en hoeklassen.

De 2.5 & 3.2mm elektroden kunnen worden gebruikt voor positioneel lassen. Vertoont een stabiele lasboog die resulteert in een uitstekende lasrupsvorm en lasuiterlijk met een lichte concaaf holte in horizontale en verticale hoeklassen. Zeer weinig spat en in combinatie met de zelflossende slak wordt reinigen na het lassen tot een minimum beperkt. Onder natte corrosieve omstandigheden geschikt voor gebruik voor bedrijfstemperaturen tot +400°C en bestand tegen opschalen tot +800°C.

Gemakkelijk te lassen en geschikt voor AC (Minimum OCV 50V)

of DC-positief. Efficiëntie 100%. Uitstekend voor MARINE toepassingen.

Classificatie EN ISO 3581-A:E 19 12 3 L R 12

AWS A5.4:E 316L-17 en AS/NZS 1553:3:E E316L-17

Goedkeuringen: ABS grade E316L-16, BV grade UP, DB grade •

DNV grade 316L, GL grade 4571, LRS grade 316L, Rina 316L TÜV grade •

Materiaal AISI316-316L-316LN, ASTM A312 Grad TP316, TP316L.

1.440 (X4CrNiMo17-12-2), (GX2CrNiMo18-10); 1.4404 (X4CrNiMo17-12-2)

1.4406 (X2CrNiMo17-11-2); 1.4408 (GX5CrNiMo19-11); 1.4429 (X2CrNiMo

17-13-3); 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3), 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2),

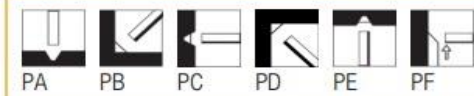
1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2); 1.4581 (GX5CrNiMoNb19-11) 1.4583

(X10CrNiMoNb18-12); ASTM A351 Grad CF3M, CF3MA.

Nummer	Maat	Stroom	C-Box	Doos	kg/1000
514316	1.6x300	24-40 A	250	750	7,1
514320	2.0x300	30-60 A	310	930	11,50
514321	2.5x300	55-80 A	190	570	18,4
514322	3.2x350	70-110 A	120	360	35,7
514323	4.0x350	120-140 A	80	240	52,3
514324	5.0x350	145-180A	50	150	84,4

Current condition and welding position

AC; DC+



Current condition and welding position

AC; DC+



Laselektroden Oerlikon RVS CLEARINOX E 308L

Roestvaststaal en hittebestendig staal.

CLEARINOX E 308L is een rutiel dubbel beklede MMA elektrode voor het lassen van vergelijkbaar austenitisch roestvrijstaal. De verminderde lasrook (tot -40%) en het lagere zeswaardige Cr-gehalte (tot -60%) van de damp dragen bij aan een verbeterde werkomgeving voor de werknemers.

Een voordeel in besloten ruimtes en met beperkte rookafzuiging.

Uitstekende aanzet. Lasboogoverdracht is meer stabiel en geconcentreerd.

Dit dankzij een dubbele coating technologie van OERLIKON geeft een goede fijn geribbelde lasoppervlak en een gemakkelijk te verwijderen slak.

Toepassingen zijn natte corrosieomstandigheden voor bedrijfstemperaturen <350°C en non-scaling <800°C.

Classificatie EN ISO 3581-A:E 19 9 L R 22

AWS A5.4:E 308L-17

Goedkeuringen: ABS grade E308L-17, BV grade 308L, DB grade •,

DNV-GL grade VL 308 L, TÜV grade •

Materiaal AISI 304-304L-302

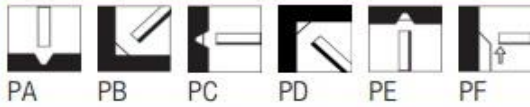
1.4541 (X6CrNiTi18-10); 1.4301 (X4CrNi18-10); 1.4311 (X2CrNiN18-10).



Nummer	Maat	Stroom	VP-Box	Doos	kg/1000
510200	2.5x300	75-80 A	90	270	18,7
510201	3.2x350	110-115 A	55	165	35,00
510202	4.0x350	150-160 A	40	120	52,8
510203	5.0x350	200-210 A	20	60	81,6

Current condition and welding position

DC+



Laselektroden Oerlikon RVS CLEARINOX E 309L

Roestvaststaal en hittebestendig staal.

CLEARINOX E 309L is een rutiel dubbel beklede MMA elektrode voor het verbinden van autentische staalsoorten aan ferritisch staal, ongelijksoortige staalsoorten en voor roestvrije bekleding. De verminderde lasrook (tot -40%) en het lagere chroom-VI-gehalte (tot -60%) van de damp dragen bij aan een verbeterde werkomgeving voor de werknemers.

Een voordeel in besloten ruimtes en met beperkte rookafzuiging.

Bekleding op ongelegeerd en laag gelegeerd staal is al corrosiebestendig in de eerste laag. Uitstekende aanzet. Lasboogoverdracht is stabiel en geconcentreerd dankzij de dubbele coating technologie van OERLIKON en geeft een goede fijn geribbelde lasoppervlak met een makkelijk te verwijderen slak.

Classificatie EN ISO 3581-A:E 23 12 L R 22

AWS A5.4:E 309L-17

Goedkeuringen: ABS grade E309L-17, BV grade 309L, DB grade •,

DNV-GL grade VL 309 L, TÜV grade •

Materiaal AISI 309-309S

Ferriet -austeniet heterogene verbindingen en bekleding.



Nummer	Maat	Stroom	VP-Box	Doos	kg/1000
510205	2.5x300	75-80 A	90	270	19,6
510206	3.2x350	110-120 A	55	165	36,15
510207	4.0x350	150-170 A	40	120	54,1
510208	5.0x350	200-220 A	20	60	86,6

Current condition and welding position

DC+



Laselektroden Oerlikon RVS CLEARINOX E 316L

Roestvaststaal en hittebestendig staal.

CLEARINOX E 316L is een rutiel dubbel beklede MMA elektrode voor het lassen van vergelijkbare austentische Cr-Mo-Ni-staalsoorten.

De verminderde lasrook (tot 40%) en voor het lagere zeswaardige Cr-gehalte (tot -60%) van de damp dragen bij aan een verbeterde werkomgeving voor de werknemers.

Een voordeel in besloten ruimtes en met beperkte rookafzuiging.

Uitstekende lasaanzet aanzet. Lasboogoverdracht is stabiler en geconcentreerd dankzij de dubbele coating technologie van OERLIKON en geeft een goede fijn geribbelde lasoppervlak met een makkelijk te verwijderen slak. Onder natte omstandigheden geschikt voor bedrijfstemperaturen tot <400°C.

Classificatie EN ISO 3581-A:E 19 12 3 L R 22

AWS A5.4:E 316L-17

Goedkeuringen: ABS grade E316L-17, BV grade 316L, DB grade •, DNV-GL grade VL 316 L, TÜV grade •

Materiaal 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2); 1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

1.4401 (X4CrNiMo17-12-2); 1.4435 (X2CrNiMo18-14-3)

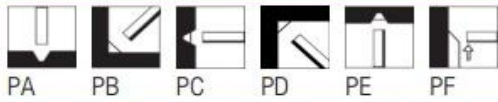
AISI 316L



Nummer	Maat	Stroom	VP-Box	Doos	kg/1000
510210	2.5x300	75-80 A	90	270	19,6
510211	3.2x350	110-120 A	55	165	36,15
510212	4.0x350	150-170 A	40	120	54,1
510213	5.0x350	200-220 A	20	60	86,6

Current condition and welding position

DC+



Vele andere OERLIKON laselektroden op aanvraag leverbaar.