



Wencon UW Coating (Lage Viscositeit)

Een uitstekende vloeibare coating voorspuit- en kwastbare toepassingen

- Handige sprayfunctionaliteit
- Kan met een kwast op droge of natte oppervlakken worden aangebracht
- Hardt uit onder water en op natte oppervlakken
- Sterke hechting op alle metalen oppervlakken
- Compatibel met GRE, composieten en beton

Algemene informatie

De Wencon UW Coating LV is in wezen identiek aan Wencon UW Coating. De lage viscositeit maakt het mogelijk om het in cartridges aan te bieden wat de volgende voordelen biedt:

- Sverspuitbare toepassing
- Injecteren
- Directe slang/kwast toepassing
- Goed automatisch mengen

Het tweecomponentenproduct mengt direct in de statische mengspuitmond, wat zorgt voor een optimaal gemengd product dat klaar is voor toepassing. De UW Coating LV is aanzienlijk sneller vergeleken met traditionele verpakkingen die handmatig mengen en kwastapplicatie vereisen.

Na uitharding biedt Wencon UW Coating LV een gladde, niet-poreuze coating die bestand is tegen galvanisch corrosie, lichte chemische aantasting, corrosie en inwerking.

Wencon UW Coating LV bevat geen oplosmiddelen.

Toepassingsgebieden

Speciaal ontworpen voor grotere toepassingsgebieden. Typische toepassingen zijn coatings voor staal, composiet en GRE-oppervlakken.

Brengt ongelimiteerd reparatie- en onderhoudsoplossingen voor scrubber overboord leidingen, zeewaterfilters, roerbladen, boegschroeven, tanks enz. .

NB. Cathodische beschermingssystemen moeten worden geïsoleerd/ uitgeschakeld om het oppervlak te depolariseren voor het aanbrengen.

Mengen

Mengverhouding bij volume 2:1. Het product wordt gemengd in de statische mixer bij afgifte uit de koker.



Officiële distributeur:

RMN B.V.

Jade 300

NL-3316 LJ Dordrecht

The Netherlands

E-mail: wencon@wencon.nl

Web: www.wencon.nl

Web: www.rmn.eu



Product nummers:

No. 4550 Wencon UW Coating LV. 1,125ML unit

IMPA nr.

812336

ISSA nr.

75.553.92

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Twee-component, oplosmiddelvrije vloeibare coating voor bescherming tegen corrosie, galvanische corrosie, erosie, en chemische agressie. De coating kan worden aangebracht op natte ondergronden.

OPPERVLAKTEBEHANDELING

Optimaal: We bevelen aan dat de oppervlaktebehandeling voor de applicatie overeenkomt volgens ISO 8501 of een vergelijkbare gecertificeerde kwaliteit of zo het gewenste niveau van kwaliteit te bereiken.

Minimum: Voorafgaand aan de applicatie moet het oppervlak vrij zijn van losse verf, kalk, onderwateraangroei etc.. Mechanisch reinigen is voldoende, maar hydro-jetting is wanneer mogelijk aan te bevelen.

MENGVERHOUDING

Gemengd bij volume 2:1. Het product wordt automatisch gemengd in de statische mixer en verlaat zo gemengd de koker.

VERWERKINGSTIJD

Door het directe mengen en aanbrengen in een handling is er geen specifieke verwerkingstijd. Als het wordt gemengd in een kleine hoeveelheid bij 20°C (68°F), is de verwerkingstijd ca. 25-35 minuten. Bij voorverwarmen tot 35°C (95°F) is de verwerkingstijd 3 tot 5 minuten.

AANBRENGEN

Wencon UW Coating LV kan traditioneel worden aangebracht met spatel, kwast of roller.

Bij gebruik van de pneumatische dispenser en accessoires kan het direct uit de koker worden gespoten, gekwast of geïnjecteerd.

AANBRENGEN VAN EEN TWEEDE

Als er een tweede laag nodig is dient dit te gebeuren tussen 1 en 3 uur afhankelijk van de temperatuur. Het is van belang de tweede laag aan te brengen als de eerste laag nog kleverig is. Dit is gemiddeld tussen 2 en 6 uur.

UITHARDINGSTIJD

Uitharding vindt plaats tussen 10-18 uur bij 20°C (68°F).

Als de coating wordt blootgesteld aan chemicaliën moet het 7 dagen uitharden voor blootstelling.

REDUCEER UITHARDING

Uitharding met infraroodstraling kan de uithardingstijd aanzienlijk verkorten. De uithardingstijd varieert afhankelijk van gebruikte apparatuur en omstandigheden.

MACHINAAL BEWERKEN

Na uitharding kan het net als metaal machinaal worden bewerkt.

DEKKINGSGRAAD

Ongeveer 0.8 m² per kg per coat (theoretisch). (0.4 lb/sq. ft). 1.25kg in de praktijk.

TECHNISCHE GEGEVENS

Hardheid Shore D: 80 (DIN 53505)
Elasticiteit: 37 N/mm² 5366 p.s.i.
Druksterkte:
Elasticiteitsmodus: 3282 N/mm² - 476000 p.s.i.(DIN 53454)
R-scheur: 130 N/mm² - 19000 p.s.i.(DIN 53454)
Afschuifsterkte: 31,1 N/mm² - 45106 p.s.i. (ASTM D1002)
Hechting op staal: 7,5 N/mm² - 10877 p.s.i. (ISO 4624)

SPECIFIEK VOLUME

524 cm³ per kilogram (32,6 cu inch/kg)

TEMPERATUURBESTENDIGHEID

Corrosie bij zware belasting: 60°C (140°F)
Lichte- of geen belasting: 100°C (212°F)
Als vuller: tot 160°C (320°F)

CHEMISCHE RESISTENTIE

De coating is bestand tegen olie, water, zoutwater, meest verdunde zuren en alkaliën, evenals een reeks aan oplosmiddelen. Check de resistentielijst.

BRANDBESTENDIGHEID

Getest volgens de IMO Resolutie MSC 307(88) (2010 FTP Code) Annex1: Part 2 en 5

ZOUTSPRAY TEST

Getest volgens ISO12944-9

HOUDBAARHEID

Bij 20°C (68°F) : 3 jaar

VOORZORGSMATREGELEN

Lees de Wencon gebruiksaanwijzing en raadpleeg de veiligheidsbladen (MSDS). De Nederlandse zijn te downloaden op via de RMN.eu website.