

Wencon UW Coating voor natte ondergronden of onder water gebruik

De uitstekende vloeibare coating voor toepassingen op natte ondergronden of volledig onder water met een zeer goede hechting.

- Kan worden aangebracht op natte ondergronden of onder water
- Uitharding onder water en op natte ondergronden
- Efficiënt 2-laags coating systeem
- Lange verwerkingstijd onder water
- Sterke hechting op alle metalen ondergronden

Algemene informatie

De Wencon UW Coating is een twee-componenten product om aan te brengen op natte ondergronden of volledig onder water. De UW Coating is ideaal voor reparatie van ballast- en koelwaterleiding in combinatie met de Wencon reinforcement tape. Wencon UW Coating is ontwikkeld voor reparatiewerkzaamheden welke door hun hoge (lucht)vochtigheid gedaan moeten worden in vochtige condities.

Na uitharding zorgt Wencon UW Coating voor een glade niet poreuze oppervlakte, welke bestand is tegen galvanische corrosie, licht chemische agressie, corrosie en mechanische schade. Wencon UW Coating bevat geen oplosmiddelen.

Wencon UW Coating is een 2-laags coating systeem en wordt daarom geleverd in 2 kleuren, oranje en bruin.

Toepassingsgebieden

Typische toepassingen zijn het coaten van metalen oppervlakken die zijn hersteld met Wencon UW Cream en het coaten van onderwater oppervlakken - zoals de sloopshuid en/of andere ondergedompelde constructies, tanks, pijpen etc. Voorbeelden van extreme reparaties onder extreme condities kunnen zijn: on-site reparatie van zeewater filterhuizen etc., waarbij het niet mogelijk is een volledig droog oppervlak te verkrijgen. De UW Coating is ook gebruikt voor beschadigde verf op de sloopshuid onder water.

NB. Cathodische beschermingssystemen moeten worden geïsoleerd / uitgeschakeld om het oppervlak te depolariseren vóór het aanbrengen

Mengen

Wencon UW Coating dient boven water te worden gemengd in de mengverhouding 1:2 bij volume.



Officiële distributeur:

RMN B.V.
 Jade 300
 NL-3316 LJ Dordrecht
 The Netherlands
 E-mail: wencon@wencon.nl
 Web: www.wencon.nl
 Web: www.rmn.eu

Product nummers:

No. 1035 Wencon UW Coating, orange, 0,5 kg (1.1 lb) unit
 No. 1036 Wencon UW Coating, brown, 0,5 kg (1.1 lb) unit

IMPA nr.

812336
 812327

ISSA nr.

75.553.92
 N/A

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Twee-component oplosmiddelvrije vloeibare epoxy coating voor bescherming tegen galvanische corrosie, corrosie, erosie en chemische agressie. De coating kan worden aangebracht onder water.

OPPERVLAKTEBEHANDELING

Wanneer aangebracht op oud staal onder water moet losse verf, roestschalen, aangroei etc. worden verwijderd. Een mechanische reiniging voldoet, wanneer mogelijk gebruik hydro-jetting voor het beste resultaat.

Wanneer Wencon UW Coating wordt aangebracht op Wencon UW Cream dient dit te gebeuren als de UW Cream nog kleverig is.

MENGVERHOUDING

Meng bij volume 1:2. Meng tot een egale kleur is ontstaan. Het mengen dient boven water plaats te vinden. Na mengen kan het product in het water meegenomen worden.

VERWERKINGSTIJD

Afhankelijk van de gemengde hoeveelheid en temperatuur. Meng in kleine hoeveelheden de verwerkingstijd is ongeveer 25-35 minuten bij 20°C (68°F).

AANBRENGEN

Wencon UW Coating wordt aangebracht met een kwast, spatel of roller. Bij lage temperatuur een kwast met korte haar gebruiken. Bij hoge temperatuur een kwast met lange haar gebruiken. Bij aanvang dient de kwast of roller boven water in het product gedompeld te worden.

AANBRENGEN TWEEDE LAAG

Wencon Hi-Temp is een 2-laags systeem. De overcoat tijd kan variëren van één tot drie uur, afhankelijk van de temperatuur. De tweede laag moet worden aangebracht wanneer de eerste nog plakkerig is. De tijd hiervoor is tussen de 2-6 uur.

UITHARDINGSTIJD

Uitharding vindt plaats in 10-18 hours, maar alleen als de temperatuur uitharding toestaat. Uitharding heeft een temperatuur van minimaal 10°C (50°F), maar beter 17-23°C (62-73°F) of hoger nodig.

Als de coating wordt blootgesteld aan Chemicaliën moet het minimaal 7 dagen uitharden voor blootstelling.

REDUCEER UITHARDINGSTIJD

Dit product is getest en met en geschikt voor **infrarood uitharding**. Uitharden met infraroodstraling kan de uithardingstijd aanzienlijk verkorten. Het resultaat variëren, afhankelijk van de omstandigheden en gebruikte apparatuur.

MACHINAAL BEWERKEN

Na uitharding is het product machinaal te bewerken als metaal.

DEKKINGSGRAAD

Ongeveer 0,8 m². per kg per coating.
(0,4 lb/sq. ft) (theoretisch) 1,0 kg (praktisch).

TECHNISCHE GEGEVENS

Hardheid Shore D: 79 (**DIN 53505**)

Elasticiteit: 37,5 N/mm² - 5336 p.s.i.
(**DIN 53454**)

Druksterkte:

Elasticiteitsmodulus: 3117 N/mm² - 443,000 p.s.i. (**DIN 53454**)

R-scheur: 133 N/mm² -19,000 p.s.i. (**DIN -53454**)

Afschuifsterkte: 31,90 N/mm² - (**ASTM D1002**)

Hechting op staal: 7,5 N/mm² - (**ISO 4624**)

SPECIFIEK VOLUME

535 cm³ per kilogram (32,6 cu inch/kg)

TEMPERATURBESTENDIGHEID

Corrosie of zware belasting: 60°C (140°F)

Lichte- of geen belasting: 100°C (212°F)

Als vuller: tot 160°C (320°F)

CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Het product is bestand tegen olie, water, zeewater en de meeste verdunde zuren en alkaliën, evenals een reeks aan oplosmiddelen.

HOUDBAARHEID

Bij 20°C (68°F) : 3 jaar

VOORZORGSMAATREGELEN

Lees hiervoor de gebruiksaanwijzing en raadpleeg eveneens de veiligheidsbladen (MSDS). De Nederlandse Veiligheidsbladen zijn te downloaden via de RMN.eu website.